

FILLING YOUR NEEDS



FLECOFILM[®]

DIE PHARMAFOLIE



EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

Speziell für Anwendungen in der pharmazeutischen Industrie sowie der Feinchemie, Lebensmittel und Kosmetik haben wir Flecofilm entwickelt. Unsere Pharmafolie besteht aus pharmakonformem Polyethylen entsprechend

- Eur. Pharmacopeia 3.1.3 und 3.1.5
- USP <88>, in vivo reactivity tests
- USP <661>, physicochemical testing

Wir bieten je nach Anwendungsbedarf den hochtransparenten Flecofilm ML (MonoLayer) und den elektrisch ableitfähigen Flecofilm DL (DoubleLayer). Die elektrische Ableitfähigkeit des Flecofilm DL wird durch ein nicht migrierendes Permanentantistatikum in der Außenschicht erreicht. Flecofilm ML und DL sind sehr gut verschweißbar. Durch die Anordnung der Folienlayer wird erreicht, dass das Produkt ausschließlich mit reinem Polyethylen in Kontakt kommt.



EX-ZONEN TAUGLICHKEIT

Der Flecofilm DL und die daraus hergestellten Flecozip Bags sind zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 20, 21 und 22 (Stäube) geeignet. Die genannten Produkte sind ebenfalls zum Einsatz in gasexplosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 2 bei Vorhandensein von Gas/Luft- bzw. Dampf/Luft-Gemischen der Explosionsgruppen IIA und IIB geeignet (wenn keine stark ladungserzeugenden Prozesse vorliegen). Durch die Ableitfähigkeit ist ein deutlich verbessertes Fließverhalten des Produktes gewährleistet.



ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

Sie erhalten zu jeder Folienlieferung ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204: 2005. Wir prüfen das IR-Spektrum, die Abmessungen und Folienstärken, die Schweißnähte sowie die antistatischen Eigenschaften.

No.:		Product Specification		ROMMELAG FLEX	
Revision:					
1 Product Description					
2-layer (coextruded) tubular film, outer layer with a permanent antistatic. Inner side of the film consist out of Polyethylene materials (LDPE/LDPE) which correspond to pharma-compliant raw materials. The inner layer is ...					
2 Common					
2.1	Product No.				
2.2	Material:				
ZERTIFIZIERT					
2.3	Color:				
2.4	Thickness:	130 my +/- 7%			
2.5	Print:	none			
2.6	Width:	480, 850, 1.140 +/- 10 mm			
2.7	Roll length:	300 +/- 20 m			
2.8	Surface weight:	115 g/m +/- 10%			

ZULASSUNGEN

Alle Flecofilm Pharmafolien sind FDA konform und geprüft nach

- Verordnung (EU) Nr. 10/2011 (über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen)
- USP <661>
- USP <87>; Cytotoxicity



SAUBER UND SICHER UMFÜLLEN, BEPROBEN, VERWIEGEN UND LAGERN DURCH CAPIC – CONTINUOUS API CONTAINMENT

Die passende Ergänzung zu Flecofilm? Unsere Flecotec Flexible Containment Technologien!

Zwei Systeme, einzigartige Vorteile: Mit den Flecotec Kernkomponenten bietet Rommelag FLEX eine durchgängige Containment Lösung zum sauberen und sicheren Umfüllen, Beprobieren, Verwiegen und Lagern toxischer und hochsensibler Feststoffe, vom eingehenden Rohstoff bis zur fertigen Tablette. Während Flecozip die kontaminationsfreie Schnittstelle von Prozesseinheiten zu Gebinden darstellt, ermöglicht Flecotec die Adaption des Systems an nahezu alle gängigen Maschinen und Prozesseinheiten, die in der Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie zum Einsatz kommen. Höchste Prozesssicherheit ist somit ebenso sichergestellt wie der Schutz der Mitarbeiter und des Schüttgutes. Mit unserem modularen System liefern wir maßgeschneiderte, flexible Containment Lösungen. Dadurch können wir auf die unterschiedlichen Anforderungen reagieren. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

Vertrieb

Flecotec AG

Schweighofstraße 3
79410 Badenweiler
Deutschland

T +49 7971 256-35
F +49 7971 256-121

flecofilm@rommelag.com
www.rommelag.com

Produktion

Thermo-Pack
Kunststoff-Folien-GmbH

In der Eschenau 5
74405 Gaildorf
Deutschland