

FALCON evolution



Hochpräzision bei Höchstgeschwindigkeit.
Jetzt wird auf der Überholspur perfekt geschnitten: **FALCON evolution**

Passion for Food Cutting





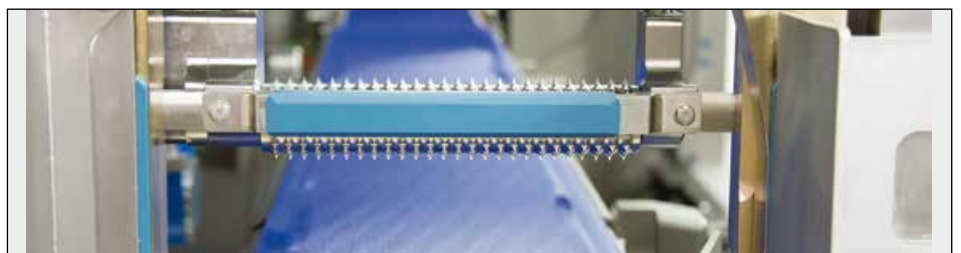
Hochpräzision bei Höchstgeschwindigkeit. Jetzt wird auf der Überholspur perfekt geschnitten.



High-Speed-Schneiden mit extrem hohem Durchsatz bei kontinuierlich zuverlässiger **Genauigkeit** – dafür steht der FALCON evolution. Auf der Basis der nahezu zwanzigjährigen Erfahrung von TREIF im Bereich des gewichtsgenauen Portionenschneidens wurde der FALCON evolution entwickelt, der gegenüber dem Einstiegsmodell FALCON hybrid basic eine **massive Leistungssteigerung** erzielt. Das unschlagbar hohe Tempo ist insbesondere der weitsichtigen Optimierung der einzelnen Abläufe zu verdanken.



Maximale Hygiene und Stabilität für maximale Ausbeute



Hygiene auf neuem Level

Der Blick in die Maschine zeigt revolutionäre Offenheit, die ihresgleichen sucht. Mit diesem Premium-Hygiene-Design wird der Hygiene-Standard ganz neu interpretiert.

Ausgereifte Technologie

Ein stabiles Produkt ist beim Schneiden extrem wichtig. Ohne absolute Stabilität, keine Präzision. Ohne Präzision, keine optimale Ausbeute-Bilanz. Eine wichtige Komponente im Hinblick auf die Genauigkeit ist der angetriebene, konturgesteu-

erte TREIF-Niederhalter, der gemeinsam mit dem Produkt-Greifer dem Produkt während des Schneidens ein hohes Maß an Stabilität gibt. Sogar die Messerführung ist dank hochmoderner Technologie Produktkontur gesteuert.



Transferunit für angebundene Kalibrier-Pressen



Eine starke Verbindung

Zwischen der vorgelagerten Presse und dem FALCON evolution findet eine reaktive Kommunikation statt: Durch Sensoren und Lichtbarrieren wird beispielweise automatisch die Information übermittelt, ob die

Presse nach Wahl das nächste Produkt an den Portionenschneider weitergeben kann. Die prozessorientierte Pufferfunktion ermöglicht eine kontinuierliche Beschickung für die maximale Leistung Ihrer Linie.



Premium: vom Schneiden bis zur Reinigung



Schneiden und Einlegen

Die TREIF robotic in Kombination mit dem FALCON evolution bietet Ihnen ein vollautomatisches Schneide-, Sortier- und Einlegeverfahren.



Leicht und einfach

Die Reduzierung der Funktionsteile sowie die Gewichtsreduzierung der Zubehörteile, wie hier beim Schneidguthalter, erleichtern dem Bediener die Arbeit um ein Vielfaches. Das bringt auch deutliche Vorteile hinsichtlich der Wartungsintensität.



Aufklappen und reinigen

Der Aufklapp-Mechanismus trägt zur schnellen Reinigung des FALCON evolution bei. Zwischen den beiden Platten wird das Messer sicher geführt.



Eine Maschine – Zahlreiche Möglichkeiten



Verschiedene Linien-Lösungen sind möglich, z.B. personenreduzierte Lösungen (Smart-line) (ganz oben) und die vollautomatische Lösung mit Roboter-Technologie (oben).

Ihre Nutzen auf einen Blick:

- Kontinuierliche Beschickung - Top-Gewichtsergebnisse (mit 4-D-Kamera-System wird das Produkt komplett erfasst und vermessen)
- Ausbeuteoptimiertes Schneiden dank 4-D-Kamera-System in Verbindung mit innovativer Software-Programme und Feedbacksteuerung (Optional)
- Optionale Software-Komponenten z.B. zur Steigerung der Leistung (Performance Pack) oder zur Fehlerreduzierung (Assistenzsystem)
- Auch optimal geeignet für Schneiden nach Schnittdicke ohne Gewichtsvorgabe
- Portionieren eines Produktes in unterschiedlichen Gewichtsklassen per Knopfdruck
- Dynamische Ablegeblende zum präzisen Ablegen von knochenhaltigen oder semi-gefrorenen Produkten (optional)
- Personaleinsparung durch Gruppierereinheit zum Gruppieren der geschnittenen Portionen (optional)
- Verschiedenste Linien-Lösungen, z.B. Handeinlege-Linie oder Express-Sortierer für harmonischen Prozessablauf mit kontinuierlichem Produktfluss und effizienten Arbeitsabläufen (optional)
- TREIF robotic: vollautomatisches Sortier- und Einlegeverfahren mit Hilfe von Roboter-Technologie (bis zu 100 Picks in der Min. pro Roboterkopf; auf Anfrage)
- Optimierte Prozesszeiten während des Lade- und Schneideprozesses zur Erhöhung der Leistung
- Sicherer Schneideprozess durch konturgesteuerten, angetriebenen Niederhalter inklusive produktkonturgesteuerte Messerführung
- Nachgeschalteter Waage zur Gewichtskontrolle mit bis zu 300 Wiegungen pro Minute einschl. Feedbacksteuerung zur kontinuierlicher Give-Away-Regulierung (optional)

Technische Daten:

Max. Abschnitte/Min. (Theoretischer Maximalwert)	550
Einlegequerschnitt B x H (mm)	anwendungsabhängig, max. bis zu 260 x 180
Max. Einlegelänge (mm)	gegriffen: 800
Gehäuseabmessungen (mm)	
Länge mit Vorband ohne Waage	4.422; je nach Ausstattungsvariante max. 4.688
Länge mit Waage u. Sortierstation(en)	auf Anfrage
Breite / Höhe (mm)	1.667 / 2.522
Anschlusswert (kW)	10,3 ohne Waage; 11,3 mit Waage
Anwendungen	Produktabhängig, bis zu -4 °C
Gewicht Maschine (50 Hz/ 60 Hz) mit Vorband, ohne Portionierband (kg)	ca. 1.589; je nach Ausstattungsvariante max. 1.910
Produktspezifisches Zubehör	Optional

HAUPTSITZ:
 TREIF Maschinenbau GmbH
 Toni-Reifenhäuser-Str. 1
 D-57641 Oberlahr
 Tel. +49 2685 944 0
 Fax +49 2685 1025
 E-Mail: info@treif.com

Weitere STANDORTE:

Belgien China Frankreich Italien Russland Großbritannien USA Polen