

green
GLUING

SPEEDSTAR COMPACT

Hotmelt Spritzköpfe
Schnell | dauerhaft | nachhaltig

FÜR EINEN SCHNELLEN UND PRÄZISEN KLEBSTOFFAUFTRAG

SpeedStar Compact ist ausgelegt für extrem kurze Schaltzyklen mit kleinen und präzisen Klebstoffpunkten in Prozessen mit sehr hohen Geschwindigkeiten. Der Spritzkopf verarbeitet nieder- bis mittelviskose Schmelzklebstoffe. SpeedStar Compact wurde für limitierte Platzverhältnisse entwickelt und ist sehr kompakt dank abgesetztem Elektronikteil.

Zuverlässigkeit und höchste Präzision

Trotz Temperaturen bis 185 °C und Viskositäten bis 2 500 mPas erreicht SpeedStar Compact eine sehr hohe Lebensdauer. Die Wiederholgenauigkeit ist einzigartig, wodurch Punktgrösse und Position ohne manuelles Nachjustieren über die gesamte Lebensdauer garantiert werden können. Dank integriertem Filter im Heizblock werden Düsenverstopfungen verhindert.

Erhöhte Sicherheit und Nachhaltigkeit

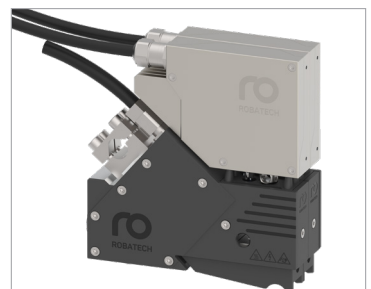
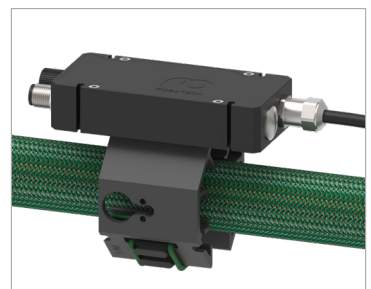
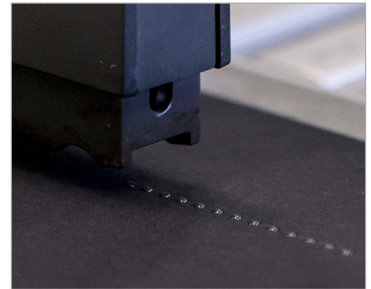
Durch die hitzebeständige CoolTouch Isolierung sind die Bediener und zu beklebenden Produkte vor Hitze geschützt. Der Energieverbrauch reduziert sich und eine konstante Klebstofftemperatur ist auch bei Zugluft von schnell laufenden Maschinen garantiert.

Modularität und Kompatibilität

SpeedStar Compact ist modular aufgebaut und ermöglicht damit eine exakte Abstimmung auf kundenspezifische Produktionsbedürfnisse. Der Auftragskopf ist mit den meisten Robatech-Auftragssystemen kompatibel. Das vereinfacht die Integration in bereits bestehende Maschinen und reduziert die Ersatzteilkosten.

Ihre Vorteile

- Schnell mit bis zu 800 Punkten pro Sekunde
- Langlebig mit 500 Mio. Betriebszyklen
- Wiederholgenaue kurze Raupen/ kleine Punkte auch bei hoher Geschwindigkeit
- Klebstoffeinsparung durch reduzierte Punktgrösse oder Heftfunktion
- Erhöhte Bediener-sicherheit und reduzierter Energieverbrauch dank CoolTouch-Isolierung
- Kompakt und ideal für enge Platzverhältnisse
- 24 VDC ermöglicht Ansteuerung mittels SPS
- Leise (ca. 35 dB(A))



TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	20 bis 185 °C
Klebstoffdruck	max. 75 bar
Klebstoff	Thermoplastische Klebstoffe
Klebstoffviskosität	100 bis 2 500 mPas
Betriebszyklen	500 Millionen*
Schaltfrequenz	800 Hz**/**
Klebstoffaustritt	0.5 ms*
Spritzelementbreite	18 mm
Düsen	296 Diamond
Versorgungsspannung	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Steuersignal	24 VDC / 8 W
Befestigung	Für Welle ø 12 mm, Flachstahl oder Befestigungsgewinde M5
Schalldruckpegel	ca. 35 dB(A)
Schutzart	IP55
Einbaumasse (mm)	132.3 x 24 x 139.6

* Abhängig von Betriebsumgebung und -bedingungen (Klebstoff, Temperatur, Frequenz etc.)

** Dauerbelastung: 1-fach-Kopf = 100Hz, 2-fach-Kopf = 25Hz, 4-fach-Kopf = 15Hz