

green GLUING

AX DIAMOND

Hotmelt Spritzköpfe
Robust | zuverlässig | sicher

ROBUSTER UND KOSTENOPTIMIERTER AUFTRAGSKOPF

Die robusten Spritzköpfe der AX Diamond Serie eignen sich hervorragend für den kontaktlosen Auftrag von nieder- bis mittelviskosen thermoplastischen Schmelzklebstoffen. Der Klebstoffauftrag erfolgt in Raupenform.

Robust und zuverlässig

Durch die kompakte und robuste Bauweise ist der AX Diamond sehr widerstandsfähig, vor allem bei rauen Bedingungen. Dank integriertem Filter im Heizblock werden Düsenverstopfungen verhindert und Düsenbeschäden sowie der Wärmeverlust durch einen Düsenenschutz minimiert. Dadurch wird ein noch besseres Abrissverhalten erzielt und Betriebsunterbrüche reduziert.

Erhöhte Sicherheit und Nachhaltigkeit

Mit der CoolTouch Isolation der Diamond Serie erhöht sich die Betriebssicherheit. Durch die Isolierung des Spritzkopfs sind die Bediener und zu beklebenden Produkte vor Hitze geschützt. Die hitzebeständige Isolation reduziert den Energieverbrauch und garantiert eine konstante Klebstofftemperatur, auch bei Zugluft.

Integration und Unterhalt

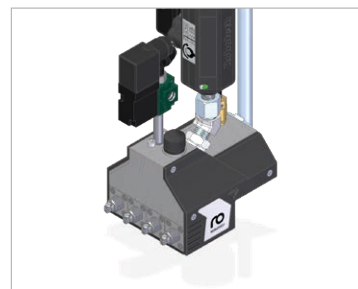
Der AX Diamond ist einfach zu integrieren und bei geringen Platzverhältnissen kann zusätzlich das Magnetventil extern montiert und via Remote Control angesteuert werden. Die Formatumstellung bei 90°-Anwendungen erfolgt einfach und schnell mittels nur einem Schraubenschlüssel.

Modularität und Kompatibilität

Als Bestandteil der Diamond Serie, ist der AX Diamond mit den meisten Robatech Auftragsystemen kompatibel. Dies vereinfacht die Integration in bereits bestehende Maschinen und reduziert die Ersatzteilkosten.

Ihre Vorteile

- Widerstandsfähig dank robuster Bauweise
- Energieeffizient und sicher dank CoolTouch Isolierung
- Konstante Temperatur für höchste Klebstoffqualität
- Keine Düsenverstopfungen dank integriertem Filter
- 24 VDC – Ansteuerung mittels SPS
- Einfache Formatumstellung für 90° Düse



TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------------------------|--|
| Temperaturbereich | 20 bis 200 °C |
| Klebstoffdruck | Max. 100 bar |
| Klebstoff | Thermoplastische Klebstoffe |
| Klebstoffviskosität | 100 bis 5 000 mPas |
| Betriebszyklen | 10 Millionen * |
| Schaltfrequenz | 50 Hz/** |
| Klebstoffaustritt | 12.5 ms* |
| Spritzelementbreite | 22 mm |
| Düsen | 294 / 296 / 292 (90 °) |
| Luftanschluss | 5 bis 6 bar, gereinigt und ungeölt |
| Luftverbrauch | ca. 6 ml pro Spritzelement / Zyklus (5 bar) |
| Versorgungsspannung | 230 VAC (EN60204), 50/60 Hz |
| Versorgungsspannung Magnetventil | 24 VDC / 7,3 W |
| Befestigung | Für Welle ø 12mm, Flachstahl oder Befestigungsgewinde M5 |
| Schalldruckpegel | ca. 65 bis 70 dB(A) |
| Schutzart | IP55 |

* Für Spritzelement und Ventil. Abhängig von Betriebsumgebung und -bedingungen (Klebstoff, Temperatur, Frequenz etc.)

** Dauerbelastung max. 10 Hz.