

### „Save Food“ vom Feld bis auf den Tisch: Barrieren gegen Lebensmittelverschwendung

Hattersheim/Düsseldorf, April 2017. Verpackungen brauchen spezielle Eigenschaften, um Lebensmittel frisch und bekömmlich zu halten. Kuraray, ein weltweit führender Barriere-Polymer-Hersteller, präsentiert als Mitglied der „Save Food Initiative“ auf der interpack 2017 vom 4. bis 10. Mai in Düsseldorf am Stand FG Süd/IPP10 sowie in Halle 10, Stand D63, spezielle Barriere-Kunststoffe wie KURARISTER™, EXCEVAL™ und das Biopolymer PLANTIC™ sowie das EVOH Barriere-Copolymer EVAL™. Sie optimieren Lebensmittel-Verpackungen und reduzieren sowohl Lebensmittel- als auch Verpackungsmüll durchgängig vom Feld bis auf den Tisch des Konsumenten. EVAL™ schützt Lebensmittel darüber hinaus vor äußeren Verunreinigungen, wie etwa von Mineralölen.

Wenn Lebensmittel wie Fleisch, Käse und Gemüse frisch bleiben, verringern sich Lebensmittelverluste und -verschwendung, gleichzeitig zahlt dies auf die Gesundheit und Wirtschaftlichkeit ein. Kuraray bietet ein breites Angebot an Barriere-Kunststoffen, die die Haltbarkeit verlängern und die Lebensmittel frisch und frei von Verunreinigungen halten – während des gesamten Verarbeitungsprozesses, vom Feld bis auf den Tisch des Konsumenten. Als Mitglied der „Save Food Initiative“ präsentiert Kuraray vom 4. bis 10. Mai 2017 sein Produkt-Portfolio auf der interpack 2017 in Düsseldorf, der internationalen Leitmesse für Packaging, Processing, Distribution und Qualitätssicherung. An **Stand IPP10 im Freigelände-Bereich Süd** informieren die Polymer-Spezialisten zum Biopolymer **Plantic**, dem Hochbarrierefilm **KURARISTER™**, **EVAL™ -Harz und -Film** sowie der wasserlöslichen Folien-Beschichtung **EXCEVAL™**. In **Halle 10, Stand D63**, stellt Kuraray ebenfalls **EVAL™** vor, hier mit Fokus auf seine Anwendung als Mineralölbarriere, und das einfache Recycling von Mehrschichtverpackungen in normalen Polypropylen-Recycling-Prozessen.

#### **Kompostierbar, sterilisierbar und besonders feuchtigkeitsresistent**

Das kompostierbare Biopolymer **PLANTIC™** besteht bis zu 80 Prozent aus dem nachwachsenden Rohstoff Mais-Stärke, verringert Verpackungsmüll und lässt sich etwa für Frischfleisch- oder Käseverpackungen nutzen. Die neue **PLANTIC™ CF**-Barriereabdichtung ergibt auf Papier laminiert eine komplett kompostierbare Barriereverpackung.

Der transparente Hochbarrierefilm **KURARISTER™** behält seine Barriereeigen-

schaften in Retortverfahren. Anwendungen sind Standbeutel für Reis, Suppen und Gemüse. Die neuen Typen CF und CL mit Feuchtigkeitsbarriere bieten sich als transparente Alternative für Aluminiumfolie an.

Das EVOH Co-Polymer  **EVAL™** kommt als Barriereharz in Co-Extrusions- oder Co-Injektionsverfahren oder als Monolayer-Film für Laminierungsverfahren zum Einsatz. Es bietet in extrem dünnen Schichten in Lebensmittelverpackungen eine funktionale Barriere gegenüber Sauerstoff und Aromen und verlängert die Haltbarkeit. So verhindert eine nur 4 Mikrometer dünne EVAL™-Schicht, dass etwa Verunreinigungen oder Mineralöle aus Recyclingkartons eindringen und die Lebensmittelsicherheit beeinträchtigen können. Kuraray erläutert auf der interpack, wie Mehrschichtstrukturen, einschließlich EVAL™, einfach in normalen Polypropylen-Recyclingprozessen recycelt werden können.

**EXCEVAL™** sind chlorfreie und wasserlösliche Ethylen-modifizierte Polyvinylalcohole für wasserlösliche Folienbeschichtungen. Sie absorbieren äußerst wenig Feuchtigkeit und bieten deshalb auch bei hoher Luftfeuchtigkeit Schutz gegenüber Sauerstoff oder Kohlendioxid. So bleiben Aromen etwa von Cerealien und gefrorenem Fleisch länger erhalten.

**Bildunterschrift/Quelle Foto: Kuraray**



[Foto 1] Sichere Tüte, genießbare Chips: Auf der interpack 2017 in Düsseldorf zeigt Kuraray, wie Verpackungen mit Barriere-Kunststoffen wie EXCEVAL™, EVAL™, KURARISTER™ und PLANTIC™ Lebensmittel besser schützen, länger frisch halten und damit Lebensmittelverluste reduzieren können.

**kuraray**

**Barriere-Kunststoffe für alle Herstellungsmethoden**

<p>CO-EXTRUSION EVAL™ EVOH Harz</p> 	<p>CO-INJEKTION EVAL™ EVOH Harz</p> 	<p>LAMINIERUNG EVAL™ EVOH Film PLANTIC™ KURARISTER™</p> 	<p>WASSERLÖSLICHE FOLIEN-BESCHICHTUNG EXCEVAL™</p> 
---	---	---	--

[Foto 2] Kuraray bietet Halogen-freie Barrierekunststoffe für alle Herstellungsmethoden von der Co-Extrusion bis zur wasserlöslichen Folien-Beschichtung.

**Über Kuraray**

Die Kuraray Europe GmbH wurde 1991 gegründet. Sie hat ihren Hauptsitz in Hattersheim bei Frankfurt am Main und erwirtschaftete 2016 einen Jahresumsatz von über 600 Millionen Euro. Bundesweit sind 660 Mitarbeiter an den Standorten Hattersheim, Frankfurt und Troisdorf für Kuraray im Einsatz. Kuraray ist ein weltweit tätiges Spezialchemie-Unternehmen und zählt zu den größten Anbietern von Polymeren und synthetischen Mikrofasern für zahlreiche Industriezweige, wie zum Beispiel KURARAY POVAL™, Mowital®, Trosifol® oder CLEARFIL™. Hinzu kommen weitere 180 Mitarbeiter an sechs europäischen Standorten, die sich ebenfalls um die Entwicklung und Anwendung innovativer Hochleistungsmaterialien für zahlreiche Branchen wie die Automobil-, Papier-, Glas- und Verpackungsindustrie sowie für Architekten oder Zahnärzte kümmern.

Kuraray Europe ist eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der japanischen börsennotierten Kuraray-Gruppe mit Hauptsitz in Tokio, rund 10.000 Mitarbeitern weltweit und einem Umsatz von über 4 Milliarden Euro.

**Pressekontakte auf der Messe:**

**William Reay**  
Global Marketing Manager  
EVAL Europe N.V.  
Haven 1053, Nieuwe Web 1  
B-2070 Zwijndrecht (Antwerp)  
  
E-Mail: [interpack@kuraray.com](mailto:interpack@kuraray.com)  
Internet: [www.evalevoh.com](http://www.evalevoh.com)

**Heiko Mack**  
Head of Poval Business  
Kuraray Europe GmbH  
Philipp-Reis-Straße 4  
65795 Hattersheim am Main  
Phone: + 49-69-305-85343  
E-Mail: [interpack@kuraray.com](mailto:interpack@kuraray.com)  
Internet: [www.kuraray.eu](http://www.kuraray.eu)