

GEMÜ Oberflächentechnologiezentrum

GEMÜ investiert kontinuierlich in Fertigungskapazität und Know-how. Mit der Inbetriebnahme des Oberflächentechnologiezentrums (OTZ) macht GEMÜ einen wegweisenden Schritt um die Qualität der Produkte weiter zu erhöhen.

Vorteile für unsere Kunden

- Herstellung von hochqualitativen und korrosionsbeständigen Oberflächen
- Kapazitätserweiterung im Bereich automatisierte Oberflächenbearbeitung
- stärkere Berücksichtigung individueller Anforderungen
- optimierte und transparente Prozesse
- kürzere Kommunikationswege, Durchlauf- und Reaktionszeiten
- verbessertes Tracking & Tracing (RFID)

Vorteile für unsere Mitarbeiter

- verbesserte Arbeits- und Aufenthaltsqualität durch offene Strukturen und große Glasfronten
- verbesserte Arbeitsergonomie und Klimatisierung
- verbesserte Luftqualität durch neue Schleifarbeitsplätze mit moderner Feinstaub-Absaugvorrichtung

Vorteile für unsere Umwelt

- energieoptimierte Trocknungstechnik
- Wärmerückgewinnung durch Kreislaufverbundsystem
- geringer Chemikalienverbrauch durch vollautomatische Anlagen- und Prozesssteuerung
- Abwasserminderung durch Vakuum-Verdampfertechnik
- Spülwasserminderung
- Eigenstromdeckung durch Photovoltaikanlage

Präzise und funktionale Oberflächen

Die Oberfläche einer Edelstahlkomponente hat eine Schlüsselfunktion inne. Ihre Beschaffenheit und Qualität hat direkte Auswirkungen auf Lebensdauer und Reinigungsfähigkeit. Anforderungen, die insbesondere in der pharmazeutischen Industrie maßgeblich sind. Mit dem Oberflächentechnologiezentrum legt GEMÜ einen Meilenstein, der Kompetenzen bündelt und Industrie, Logistik und Produktion zusammenbringt.

Ziele

- Bündelung von Kompetenzen der Oberflächentechnologie
- Ausbau der automatisierten Oberflächenbearbeitung
- Integration des Elektropolierens in den Warenfluss
- Ausbau der Beratungskompetenz im Bereich Oberflächen

Kompetenzen

- bessere Bewertungs- und Optimierungsmöglichkeiten der produzierten Oberflächen
- breitere Wissens- und Beratungskompetenz im Bereich Oberflächentechnik
- Optimierung des E-Polierens durch analytische Überwachung der Medien im eigenen Chemielabor
- alle Funktionen der Oberflächentechnik (Elektropolieren, Galvanisieren, Schleifen, Schweißen)

Zahlen & Fakten

- ca. 4000 m² Fläche für Produktions-, Verwaltungs- und Sozialbereiche
- in den Fertigungsprozess integrierte 25 m lange Elektropolieranlage, mit Innenkathoden und automatischem Deckelsystem

